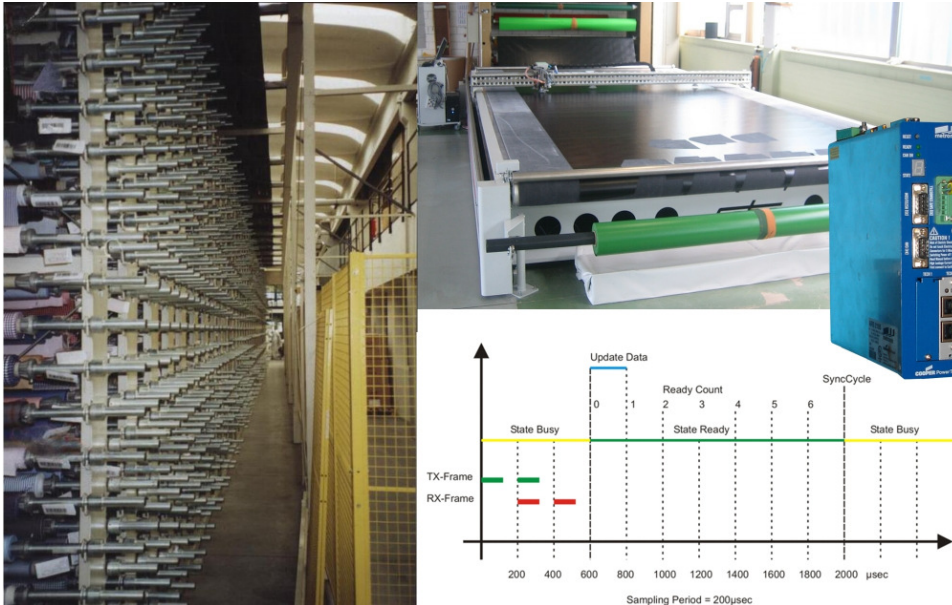


# Projektbericht

Datum: 16.9.2013



## Warenlager und Schneidetechnik mit EtherCAT

Die Fa. Setec GmbH ist ein Familienunternehmen in zweiter Generation auf der schwäbischen Alb. Der Schwerpunkt des Produktportfolios liegt bei Sondermaschinen zum Handling von biegeschlaffen Materialien. Neben den klassischen Textilstoffen und Tüchern tritt die automatisierte Verarbeitung von technischen Textilien immer mehr in den Vordergrund. Von schusssicheren Westen über Biogasmembranen zu Kohle- und Glasfasern schneidet und legt die Fa. Setec die entsprechenden Materialien. Mit dem zuverlässigen EtherCAT Master der Fa. Sybera GmbH entwickelt Setec die Steuersysteme für Bedienung und Servo-Antriebe.

### Warenlager

Als Beispiel hierfür ist das vollautomatische Warenwirtschaftssystem für das Warenlager. In mehreren Metern Höhe stapeln wir Ihre Rollenware platzoptimiert. Bis zu 16000 Rollen. Die Software multicon 2.0 mit dem Sybera EtherCAT Master ist für Windows Oberflächen generiert, selbsterklärend und damit sehr anwenderfreundlich. Die EtherCAT Steuerung ermöglicht dabei eine wirtschaftliche und praxisnahe Umsetzung der Automatisierungskonzepte mit kurzen Lieferzeiten.

Die Setec Roboter Systeme dienen in Verbindung mit Trolleys als Bindeglied zwischen Warenlager und Zugschnittsaal. Materialrollen werden automatisch verwaltet, transportiert und gewechselt. Das System ist für Nachrüstungen kompatibel. Das Handling von Materialrollen bis zu 2000 kg wird dabei entschieden erleichtert. Durch die entsprechende Arbeitsvorbereitung können bereits vom Büro aus die, für den nächsten Tag geordneten Arbeitsaufträge zum Roboter online transferiert werden. Dort werden diese dementsprechend verarbeitet. Ein Rollenwechsel bei Cash Systemen wird in weniger als 10 Sekunden bewerkstelligt.

### Cutter

Ein weiteres Beispiel für den Einsatz des Sybera EtherCAT Master sind die Setec Zuschneideautomaten mit innovativer Linearmotorenteknologie, die höhere Geschwindigkeiten und Beschleunigungen mit weniger Verschleiss bieten und über eine elektronische Welle verbunden - ähnlich einer Magnetschwebbahn - ganz ohne Riemen oder Zahnrad/Zahnstange. Somit sind mehr zu verarbeitende Teile pro Zeiteinheit möglich. Mit dem innovativen Multifunktionswerkzeugkopf mit Bohrer, Ziehmesser und Laserpointer können auch komplexe Zuschnitte optimal umgesetzt werden. Mit der Setec Fernsteuerung können im Teach-Betrieb Referenzpunkte gesetzt werden oder die Brücke verfahren werden.