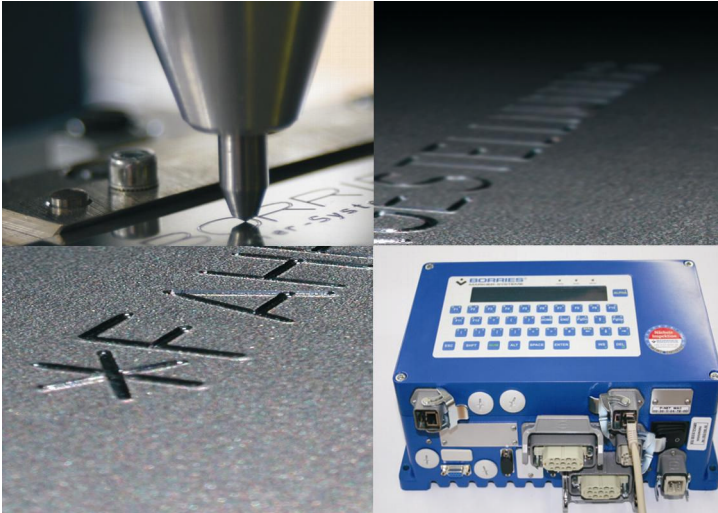


Pressemitteilung

SYBERA GmbH © 2011

Datum: 8.2.2011



Prägen mit Profinet

Automatisierte Prägetechnik im Automobilbereich

Durch die zunehmende Vernetzung des industriellen Umfelds, spielt die Ethernet Kommunikation eine immer wichtigere Rolle bei der Anbindung und Steuerung von Geräten. Borries Markier-Systeme ist ein führender Hersteller von Anlagen und Werkzeugen für die dauerhafte Kennzeichnung von Bauteilen aus Metall- und Kunststoff. Die Verfahren, die dazu verwendet werden, reichen von konventioneller Prägetechnik über Ritz-/Nadel- und Typenradprägetechnik bis hin zur Lasertechnik.

Es wird immer wichtiger in den unterschiedlichsten Branchen Werkstücke zur Rückverfolgbarkeit zu kennzeichnen. Dabei ist die Kennzeichnung von Bauteilen eine sehr zeitsensible Angelegenheit, gleichzeitig ein hochgenauer Automationsvorgang. Sie muss in kürzester Zeit am Ende oder während des Produktionsvorgangs geschehen. Aufgrund dieses Zeitdrucks bei der Kennzeichnungspflicht hat die Firma Borries Markier-Systeme ihre Prägemaschinen mit dem Profinet Bussystem weiterentwickelt und die Prägezeiten um das Dreifache reduziert. Die System erfordern einen zeitkritischen zyklischen Austausch von Daten zwischen Aktorik und Sensorik, was mit Profinet IO (RT) realisiert wurde. Diese Taktzeitoptimierung kommt nicht nur den Kunden im Maschinenbau, sondern auch in der Luft- und Raumfahrttechnik, der Automobilindustrie und ihren Zulieferern zu Gute.

Um eine lückenlose Rückverfolgbarkeit von Produkten zu gewährleisten, müssen die jeweiligen Informationen dauerhaft und direkt auf das Material aufgebracht werden. Dies ermöglichen die materialverdrängenden Markierverfahren Ritz-, Nadel- und Punkschriftprägen. Die Informationen überstehen so den gesamten Produktionsprozess und den weiteren Produktlebenszyklus. Entsprechend den definierten Kundenanforderungen sind die Prägesysteme individuell konfigurierbar. Die von Borries angebotenen Ritz- und Nadelprägesysteme bieten den Vorteil hoher Flexibilität bei Prägetexten, Schrifthöhen und -breiten sowie der Prägetiefe. Bei DataMatrix Prägesystemen gibt es zudem die Möglichkeit, eine zusätzliche Klarschrift aufzubringen. Durch geringe Kraftereinwirkung lassen sich sowohl massive, hohle als auch empfindliche Teile prägen.

Dies erfordert eine zuverlässige und genaue Ansteuerung der aktiven Komponenten. Sowohl Maschine und deren Controller Hardware, als auch die Software müssen eine aufeinander abgestimmte Einheit bilden. Mit dem Borries Kompakt-Controller mit Profinet Anbindung bieten sich umfangreiche Möglichkeiten der Dateneingabe über PC, Barcode-Scanner, SPS oder die integrierte Folientastatur. Hierüber erfolgt auch die einfache Erstellung und Auswahl der Prägebilder. Die Profinet IO Anbindung eröffnet hierbei höchste Kennzeichnungsgeschwindigkeit.

Pressemitteilung

SYBERA GmbH © 2011

Datum: 8.2.2011



Die Vorteile im Überblick:

- High-Speed Prägegeschwindigkeiten bei allen Prägern
- Kompakte Abmessungen für Gehäuse und Controller
- Höchste Stabilität
- Industriestandard IP 54
- keine Installation im Schaltschrank notwendig
- Alle gängigen Schnittstellen über interne Module realisierbar
- Leichte Installation über benutzerfreundliche Standard Software

Bei Test und Service der Prägesysteme kommt das Steuerungssystem X-GO Logic Control der Firma SYBERA GmbH in Holzgerlingen zum Einsatz. Mit dem PC basierenden ProfiNET Master für Windows entfällt die Notwendigkeit einer separaten Controller-Hardware, da die Master Steuerung direkt vom PC aus mit Standard-Ethernet-Adaptern umgesetzt wird. So wird der Service-Techniker vor Ort in die Lage versetzt, mit seinem Notebook, ohne zusätzliche Hardware, direkt an der Maschine die einzelnen Profinet Komponenten zu betreiben und zu analysieren.

Weitere Informationen erhalten Sie bei

SYBERA GmbH
Hohenzollernstr. 2
71088 Holzgerlingen
Tel.: 07031/411 781
Fax: 07031/744 609
www.sybera.de